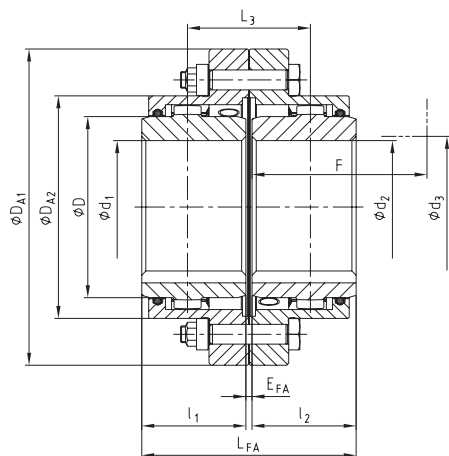


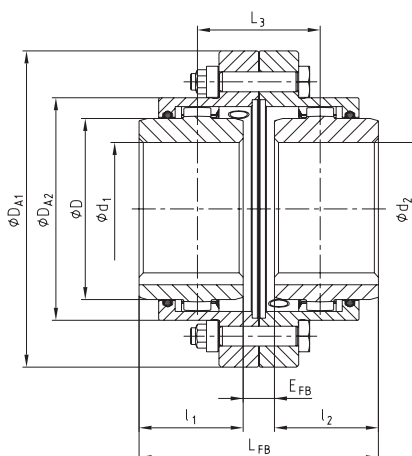
### Tipos FA, FB e FAB



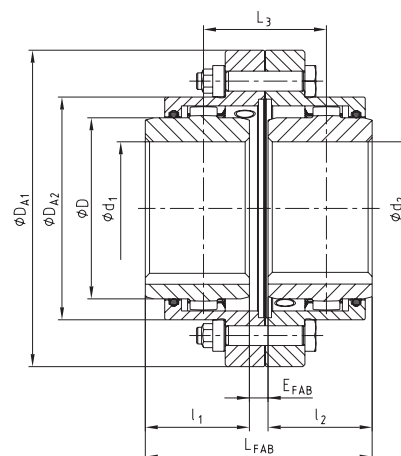
- Engrenagens “triple-crowned” em aço SAE 1045 ou SAE 4140 opcional para altos torques
- Anel o’ring toroidal em NBR com dureza 70 Sh A
- Disponível com furação de eixo acabada e chavetas com tolerância métrico H7, polegadas ou cônico
- Aplicação em todo tipo de acionamento industrial
- Torques superiores poderão ser transmitidos com aço especial sob consulta
- Instrução de montagem está disponível no site [www.ktr.com](http://www.ktr.com)



**Tipo FA**



**Tipo FB**



**Tipo FAB**

#### Dimensões Gerais

Tamanho	Furo Max. d <sub>1</sub> ;d <sub>2</sub>	Dimensões											Graxa <sup>2)</sup> [dm <sup>3</sup> ]		
		l <sub>1</sub> ;l <sub>2</sub>	E <sub>FA</sub>	E <sub>FB</sub>	E <sub>FAB</sub>	L <sub>FA</sub>	L <sub>FB</sub>	L <sub>FAB</sub>	L <sub>3</sub>	D	D <sub>A1</sub>	D <sub>A2</sub>		F <sup>1)</sup>	d <sub>3</sub> <sup>1)</sup>
10	50	43	3	21	12	89	107	98	55	67	111	84	74	52	0,02
15	64	50	3	15	9	103	115	109	59	87	152	107	84	68	0,04
20	80	62	3	31	17	127	155	141	79	108	178	129,5	104	85	0,08
25	98	76	5	29	17	157	181	169	93	130	213	156	123	110	0,12
30	112	90	5	33	19	185	213	199	109	153	240	181	148	130	0,18
35	133	105	6	40	21,5	216	250	233	128	180	280	211	172	150	0,22
40	158	120	6	42	24	246	282	264	144	214	318	249,5	192	175	0,35
45	172	135	8	50	29	278	320	299	164	233	347	274	216	190	0,45
50	192	150	8	56	32	308	356	332	182	260	390	307	241	220	0,70
55	210	175	8	70	39	358	420	389	214	283	425,5	332,5	275	250	0,90
60	232	190	8	84	46	388	464	426	236	312	457	364	316	265	1,15
70	276	220	10	76	43	450	516	483	263	371	527	423,5	360	300	1,50

1) Espaço necessário para alinhar o acoplamento ou repor a vedação, respectivamente

2) Quantidade de graxa para cada tampa, cada acoplamento possui duas tampas

#### Dados Técnicos

Tamanho	Torque [Nm]		Rotação máxima [rpm]	Peso com furação máx. [Kg]			Momento de Inércia com furação máx. [kgm <sup>2</sup> ]	Desalinhamento Máximo <sup>1)</sup>			Parafusos (10.9)		
	T <sub>KN</sub>	T <sub>Kmax</sub>		Tampas	Cubos	Total		Axial[mm]	Radial[mm]	Angular [°]	z	M	T <sub>A</sub> [Nm]
10	930	1860	8500	0,748	0,553	2,73	0,00436	1,0	0,4	0,5	6	M6	15
15	2000	4000	7700	1,878	1,119	6,38	0,01894	1,0	0,5	0,5	8	M8	36
20	3500	7000	6900	2,602	2,089	9,94	0,04000	1,0	0,6	0,5	6	M10	72
25	6500	13000	6200	4,432	3,564	16,83	0,09749	1,0	0,8	0,5	6	M12	125
30	10000	20000	5800	5,829	6,184	25,21	0,18080	1,0	1,0	0,5	8	M12	125
35	17000	34000	5100	9,705	9,868	41,25	0,41419	1,0	1,0	0,5	8	M14	200
40	28500	57000	4500	11,883	16,065	58,14	0,75535	1,0	1,2	0,5	8	M14	200
45	37000	74000	4000	15,724	21,419	77,08	1,17590	1,5	1,4	0,5	10	M14	200
50	51000	102000	3750	25,661	29,594	114,40	2,24991	1,5	1,6	0,5	8	M18	430
55	65000	130000	3550	31,522	40,304	150,41	3,45102	1,5	1,8	0,5	14	M18	430
60	85000	170000	3400	32,822	52,960	177,44	4,16734	1,5	2,0	0,5	14	M18	430
70	135000	270000	3200	43,521	85,768	268,20	9,32429	1,5	2,2	0,5	16	M20	610

1) O desalinhamento máximo de trabalho é composto por uma combinação entre angular, axial e paralelo.